



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
4^{ης} Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΞΑΝΘΗΣ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Θ. ΛΑΜΤΣΙΔΗΣ
ΤΗΛ: 25413 51412
e-mail: agora@hosp-xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ξάνθης έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις όπως αυτές ισχύουν:

1. Του Ν. 3329/2005 «Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 81 /4-4-2005)
2. Του Ν. 3580/2007 «Προμήθειες Φορέων εποπτευόμενων από το Υπουργείο Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 134 /18-6-2007)
3. Του Ν.2955/2001 «Προμήθειες Νοσοκομείων και λοιπών μονάδων υγείας των Πε.Σ.Υ. και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ Α' 256 /2-11-2001)
4. Του Ν. 4412/8-8-2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών.
5. Του Ν. 3918/2011 (ΦΕΚ 31/Α/1-3-2011) «Διαρθρωτικές αλλαγές στο σύστημα υγείας και άλλες διατάξεις».
6. Του ΠΔ 80/2016 περί αναλήψεων από τους διατάκτες (ΦΕΚ 145/τεύχος Α').
7. Τις επιτακτικές ανάγκες ομαλής λειτουργίας του

Κ Α Λ Ε Ι

Τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν οικονομική προσφορά (άρθρο 118 Ν.4412/2016) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, προκειμένου να προβεί σε προμήθεια : **SARS-CoV-2, Influenza A & InfluenzaB Rapid antigen Test** με τα εξής χαρακτηριστικά και όρους:

<u>Κωδικός Είδους</u>	<u>Περιγραφή</u>	<u>Ποσότητα</u>
43086	SARS-CoV-2 + Influenza A & Influenza B Rapid Antigen Test	600 TEM.
Αναλυτική Περιγραφή		
<p>Αξιόπιστη ταχεία χρωματογραφική ανοσοδοκιμασία για την ποιοτική ανίχνευση του ειδικού αντιγόνου του νουκλεοκασιδίου (N) των ιών SARS-CoV-2, Influenza A & Influenza B. Να μην απαιτείται ειδικός εργαστηριακός εξοπλισμός. Μέθοδος: δοκιμασία πλευρικής ροής / ανοσοχρωματογραφική σε ειδική κασέτα μιας χρήσης. Ειδικότητα $\geq 99\%$, ευαισθησία $\geq 95\%$ για τον ιό SARS-CoV-2 & $\geq 86\%$ για τους ιούς Influenza A & Influenza B . Δείγμα: ρινοφαρυγγικό ή ρινικό επίχρισμα. Αποτέλεσμα εντός 15–30 minutes. Το kit να είναι έτοιμο προς χρήση και να περιέχει όλα τα υλικά που απαιτούνται για την εκτέλεση της δοκιμασίας. Επίσης να περιέχει οδηγίες χρήσης και πληροφορίες αναφορών. Το σωληνάριο εκτέλεσης της εξαγωγής να είναι προγεμισμένο με το ανάλογο ρυθμιστικό διάλυμα της εξαγωγής (extraction buffer). Η κασέτα εκτέλεσης της ανοσοχρωματογραφικής δοκιμασίας να φυλάσσεται ανά μία σε ειδική θήκη με εύκολο άνοιγμα χωρίς χρήση εργαλείου.</p>		

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές και απορρίπτονται.

Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών: **11 /1/2024** και ώρα: 10.00 π.μ.

Τόπος Υποβολής Προσφορών: Γραφείο Προμηθειών, e-mail agora@hosp-xanthi.gr

Προσφορές δεν μπορούν να κατατεθούν μετά την ως άνω ημερομηνία και ώρα.

Ο συντάξας
 Λαμτσίδης Θεόκλητος

Η Διοικήτρια
 Ροφαέλα Ελένη