



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
4^{ης} Υ.Π.Ε. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΞΑΝΘΗΣ

Νοσοκομείο Ξάνθης 04/09/2024

Α. Π.: 14371

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Θ. ΛΑΜΤΣΙΔΗΣ
ΤΗΛ: 25413 51412
e-mail: agora3@hosp-xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ξάνθης έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις όπως αυτές ισχύουν:

1. Του Ν. 3329/2005 «Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 81 /4-4-2005)
2. Του Ν. 3580/2007 «Προμήθειες Φορέων εποπτευόμενων από το Υπουργείο Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 134 /18-6-2007)
3. Του Ν.2955/2001 «Προμήθειες Νοσοκομείων και λοιπών μονάδων υγείας των Πε.Σ.Υ. και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ Α' 256 /2-11-2001)
4. Του Ν. 4412/8-8-2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών.
5. Του Ν. 3918/2011 (ΦΕΚ 31/Α/1-3-2011) «Διαρθρωτικές αλλαγές στο σύστημα υγείας και άλλες διατάξεις».
6. Του ΠΔ 80/2016 περί αναλήψεων από τους διατάκτες (ΦΕΚ 145/τεύχος Α').
7. Τις επιτακτικές ανάγκες ομαλής λειτουργίας του

Κ Α Λ Ε Ι

Τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν οικονομική προσφορά (άρθρο 118 Ν.4412/2016) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, προκειμένου να προβεί σε προμήθεια **Υλικών Της Τεχνικής Υπηρεσίας(Ηλεκτρολογικό Υλικό)** με τα εξής χαρακτηριστικά και όρους:

Κωδικός Είδους	Περιγραφή	Ποσότητα
888	ΜΠΑΤΑΡΙΑ 12V-7.2 ΑΗ 150ΜΜΧ65ΜΜΧ95ΜΜ	6τεμ.
41702	ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΜΟΛΥΒΔΟΥ 12V - 2.3 ΑΗ 175ΜΜΧ33ΜΜΧ60ΜΜ.	6τεμ.
1527	ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΜΟΛΥΒΔΟΥ 6V - 4,5ΑΗ 70ΜΜΧ45ΜΜΧ100ΜΜ	6τεμ.
890	ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΕΠΑΝΑΦΟΡΤΙΖΟΜΕΝΗ ΑΑΑ 1,2V 800ΜΑΗ	20τεμ.
889	ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΕΠΑΝΑΦΟΡΤΙΖΟΜΕΝΗ ΑΑ 1,2V 2600ΜΑΗ	20τεμ.
3486	ΜΟΤΕΡ FAN-COIL ΔΙΑΞΟΝΙΚΟ 55-145 WM.	5τεμ.
37179	<p>INVERTER ΚΑΘΑΡΟΥ ΗΜΙΤΟΝΙΟΥ 12V / 500VA / 230V</p> <p>Ηλεκτρονικές προστασίες : από βραχυκύκλωμα εξόδου. υπερφόρτωση χαμηλή τάση μπαταρίας. υπερθέρμανση.</p> <p>Χαρακτηριστικά:</p> <p>Ισχύς : 500 VA</p> <p>Τάση εισόδου : 12 V DC</p> <p>Τάση εξόδου : 230 V AC</p> <p>Έξοδος : SCHUKO</p> <p>Ισχύς αιχμής : 1000 W</p> <p>Βαθμός απόδοσης : > 91%</p> <p>Να περιλαμβάνεται αντάπτορας αυτοκινήτου</p>	1τεμ.

ΠΡΟΣΟΧΗ !!

Δεκτές θα γίνονται μόνο οι κρυπτογραφημένες προσφορές και σύμφωνα με τον

παρακάτω οδηγό:

<https://lib.hosp-xanthi.gr/books/dimosia-apostoli-arkhion>

Η προσφορά θα έχει ισχύ για οχτώ μήνες.

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές και απορρίπτονται.

Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών: 11/9/2024 και ώρα: 11.00 π.μ.

Τόπος Υποβολής Προσφορών: Γραφείο Προμηθειών, e-mail agora3@hosp-xanthi.gr

Προσφορές δεν μπορούν να κατατεθούν μετά την ως άνω ημερομηνία και ώρα.

Ο Προϊστάμενος Οικ. Τμήματος

Η Διοικήτρια

Κεχλιμπάρης Γεώργιος

Ροφαέλα Ελένη