



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
4<sup>ης</sup> Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΞΑΝΘΗΣ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Ε.Κέλλη  
ΤΗΛ: 25413 51412  
e-mail: [agora3@hosp-xanthi.gr](mailto:agora3@hosp-xanthi.gr)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Το Γενικό Νοσοκομείο Ξάνθης έχοντας υπόψη:**

**Τις διατάξεις όπως αυτές ισχύουν:**

1. Του Ν. 3329/2005 «Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 81 /4-4-2005)
2. Του Ν. 3580/2007 «Προμήθειες Φορέων εποπτευόμενων από το Υπουργείο Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. Α' 134 /18-6-2007)
3. Του Ν.2955/2001 «Προμήθειες Νοσοκομείων και λοιπών μονάδων υγείας των Πε.Σ.Υ. και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ Α' 256 /2-11-2001)
4. Του Ν. 4412/8-8-2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών.
5. Του Ν. 3918/2011 (ΦΕΚ 31/Α/1-3-2011) «Διαρθρωτικές αλλαγές στο σύστημα υγείας και άλλες διατάξεις».
6. Του ΠΔ 80/2016 περί αναλήψεων από τους διατάκτες (ΦΕΚ 145/τεύχος Α').
7. Τις επιτακτικές ανάγκες ομαλής λειτουργίας του

\

**Κ Α Λ Ε Ι**

Τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν οικονομική προσφορά (άρθρο 118 Ν.4412/2016) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, προκειμένου να προβεί σε προμήθεια **Υλικών Της Τεχνικής Υπηρεσίας(Ηλεκτρολογικό Υλικό)** με τα εξής χαρακτηριστικά και όρους:

<b>Κωδικός Είδους</b>		<b>Ποσότητα</b>
37353	ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ ΕΠΙΤΟΙΧΙΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ ΓΙΑ ΔΥΟ ΛΑΜΠΕΣ LED 1,5Μ Τ8 IP 65 ΧΩΡΙΣ ΣΤΑΡΤΕΡ	4τεμ.
1161	ΛΑΜΠΑ ΑΛΟΓΟΝΟΥ ΤΥΠΕ 14518 12V 35W 36* ΜΟΙΡΕΣ 3000Η	10τεμ.
37822	ΛΑΜΠΑ ΦΘΟΡΙΟΥ Τ9 40W 6500K 2500LM	5 τεμ.
1231	ΛΑΜΠΑ ΑΝΑΣΤΡΟΦΟΥ ΚΑΘΡΕΠΤΟΥ GUERRA ART 0079/2 220V 50W	10τεμ.
34510	ΡΟΚΑ ΠΛΑΚΕ 5X15	5κουτιά.
1239	ΡΟΚΑ 7X25	5κουτιά.
37965	ΡΟΚΑ 6X25	5κουτιά.
1243	ΡΟΚΑ 10X25	5κουτιά.
37035	ΡΟΚΑ 12X45	5κουτιά.
1242	ΡΟΚΑ 4X18	5κουτιά.
1245	ΡΟΚΑ 5X20	5κουτιά.
1241	ΡΟΚΑ 8X25	5κουτιά.
34677	ΡΟΚΑ 18X40	5κουτιά.

**ΠΡΟΣΟΧΗ !!**

**Δεκτές θα γίνονται μόνο οι κρυπτογραφημένες προσφορές και σύμφωνα με τον**

**παρακάτω οδηγό:**

**<https://lib.hosp-xanthi.gr/books/dimosia-apostoli-arkhion>**

Η προσφορά θα έχει ισχύ για οχτώ μήνες.

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές και απορρίπτονται.

Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών: **6 /11/2024** και ώρα: 11.00 π.μ.

Τόπος Υποβολής Προσφορών: Γραφείο Προμηθειών, e-mail [agora3@hosp-xanthi.gr](mailto:agora3@hosp-xanthi.gr)

Προσφορές δεν μπορούν να κατατεθούν μετά την ως άνω ημερομηνία και ώρα.

Ο Προϊστάμενος Οικ. Τμήματος

Η Διοικήτρια

Κεχλιμπάρης Γεώργιος

Ροφαέλα Ελένη